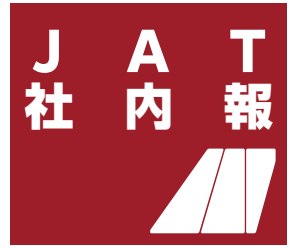


日本エアテック 社内報



2022年 夏号
発行：日本エアテック 企画管理部

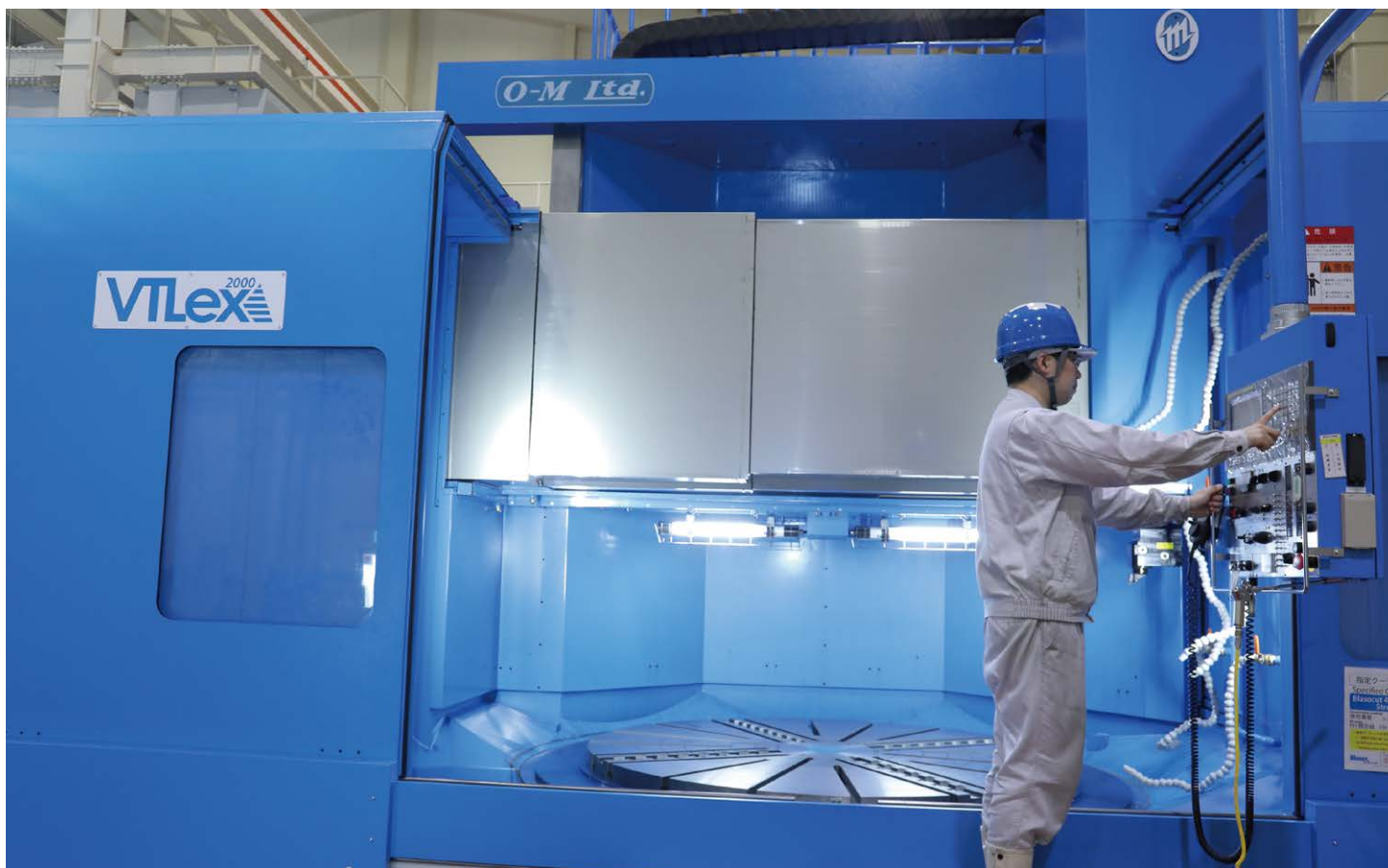


日本エアテック社内報



2022年
夏号

【発行】
日本エアテック
企画管理部



この度、日本エアテック17工場へ新たに株式会社オーエム製作所製CNC立旋盤2台が導入されました。

この設備はVillexシリーズとして、テーブル径φ915mm×3000mmまでのライナップで揃えられており、2009年に本社工場へVillex3000(テーブル

径3m)を導入して以来、これまで神戸・千種工場に導入された設備を含めると、合計19台、ライナップ全てのサイズが導入されています。

Villexシリーズの特徴として、振動特性を最良とすべく工夫されたテーブルドライブ機構と機械架構体、重切削及び高精度仕上げを可能にする高精度位置

決めと、高速の送りを可能とする機構、ツールと加工物の接近性の良い刃物台、ラムヘッドATCを採用し、高い繰り返し精度が維持され、特に、瞬間ショックに対する安定性にも配慮されています。

今回は、改良されたVillex1600(テーブル径1.6m)・Villex2000(テーブル径2m)を選定し導入されました。

本機のスペックは株式会社JAT神戸工場既存のCNC立旋盤と同等の超高压クォーラント仕様、オートメジャー(自動計測システム)も搭載されています。

皆様ご存知の通り、非常用発電ガスタービンエンジン部品や艦艇用ガスタービンエンジン部品は、かねてから増産傾向にあり、その中で本機は、今後受注増が見込まれる、川重様向け非常用発電ガスタービンを含む産業用ガスタービン部品を主に加工予定です。

これらガスタービン部品を加工するにあたり、加工精度、品質要求が各段に厳しくなってきたり、更なる技術力の向上と共に、加工効率化を実現する必要があります。

この度導入した本機の特徴でもある、超高压クォーラントによる工具寿命の延長、自動計測システムは、先に述べた加工効率化を実現してくれるものです。

例えば、今まで大型の製品を加工し検査する際は、2人掛かりでマイクロメーターを持って測定していたものが省かれるうえ、作業者による測定差が生じない等、人手のかかる時間の低減や品質向上に大幅な改善が見込まれます。

しかしながら、新しい機能を搭載した機械は繊細な部分も多く、こ

のシステムを安全に且つ永続的に使い続けるためには、作業者皆様の日々の確実なメンテナンス、また計画的な保全が必須となります。取り扱い方一つで故障に繋がる事もありますので、一人一人が細部にも気を配り、大切に扱う心掛けをお願いします。

最後になりましたが、今後引き続き皆様の知見を結集し、株式会社日本エアテック、株式会社JAT一丸となつて、更なる効率化を推進し、競争の激しい製造業界を勝ち抜いていきたいと思います。



TOPICS HONEYWELL 初出荷記念セミナー



(写真は一部加工しています)

二〇二二年五月二〇日、株式会社 JAT 神戸本社において、株式会社日本政策投資銀行様はじめ来賓各位をお迎えして、ハニウェル社向け初となる製品の出荷セミナーを開催しました。

新たな門出に際し、東野取締役より、次のとおり挨拶がありました。

本日、ハニウェル社向け製品初出荷を迎えるにあたり、一言ご挨拶申し上げます。

またご多用のところご臨席賜りました、ご来賓の皆様には、平素より方ならぬご厚情とご鞭撻を賜り厚く御礼申し上げます。

当社は一九六〇年に大山鉄工所として、明石市船上町の地に、わずか数人の、いわば家内制手工業のような風景で創業して以来、今日に至っております。

その間、内燃機、オートバイ、農業用発電機、産業用機械向けの比較的加工が容易な部品に始まり、現在は、最大主要顧客である川重様向け発電用や航空機用ガスタービンエンジン部品の特殊工程を含んだ生産を行うまでになりました。

私も一九八〇年に入社してからの、さまざま思い出が、走馬灯のように脳裏を駆け巡ります。

そしてこの度、海外重工メーカーの一つであるハニウェル社へ直接、初品を輸出、出荷する運びとなりました。

今日この日を迎える事が出来たのは、ひとえにここにご臨席賜りました皆様によるご支援・ご指導はもちろん、今日に至るまでの六二年間、当社に関わって下さった社内外関係者各位それぞれの精一杯の努力と生産活動への取り組みがあつてこそ成し得たものであります。

これを当社の経験や知識の一つとして、さらに川重様や国内産業の発展に貢献して寄与するために、社員一人一人が日々の仕事に対し真摯に積極的に取り組んでいただきたく願っていると同時に、私もこれに向けて精一杯尽力して参る所存です。

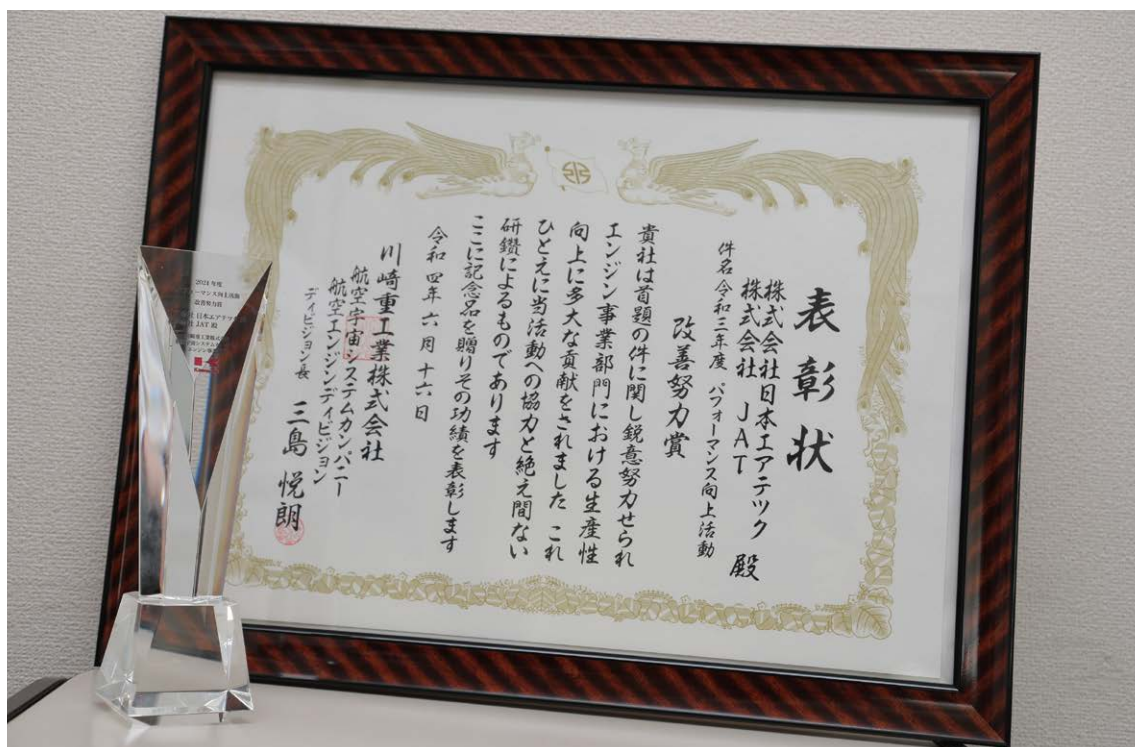
皆様方におかれましては、変わらぬご支援・ご指導賜りますようお願い申し上げます。よろしくお願ひ申し上げますとともに、皆様のご健勝と当社の今後の発展を祈念しつつ、挨拶とさせていただきます。

二〇二二年五月二十日

株式会社日本エアテック

取締役 東野道男

TOPICS KHI表彰 改善努力賞受賞



当社の最大顧客である川崎重工業航空エンジン事業部門様の2021年度(2021年4月〜2022年3月)のパフォーマンス向上活動(不具合削減、納期遵守率向上)に当社も参加し、その取り組みが評価されました。

その証として、2022年6月16日にサプライヤーカンファレンスの場で表彰され、「改善努力賞」の賞状及び記念品を頂きましたので、お知らせいたします。

この賞は、当社の生産本部、技術総括部を中心に全社一丸となり、目標達成に向け取り組んだ成果だと思えます。ご協力ありがとうございました。

今後更なる成果を上げるために、高い達成目標を掲げ、一人一人が与えられた目標達成に向け取り組み、顧客満足度の向上、当社の発展に繋がってまいります。